



คุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์

หน้า 1/3

รหัส

ชื่อครุภัณฑ์

เครื่องกลึงขนาดยืนศูนย์เหนือแท่น 150 มม. พร้อมอุปกรณ์

ชื่อสถานศึกษา

วิทยาลัยเทคนิคนครนายก

1. รายละเอียดทั่วไป

เป็นเครื่องกลึงชนิด Bench Lathe หรือ Engine Lathe โครงสร้างส่วนใหญ่ทำด้วยเหล็กหล่อหรือเหล็กหล่อเหนียวตัวเครื่องวางอยู่บนแท่นรองรับ ซึ่งทำด้วยเหล็กหล่อหรือโลหะแบบขึ้นเดียวที่มีความแข็งแรงพอที่จะสามารถรับน้ำหนักตัวเครื่องโดยไม่เกิดการสั่นสะเทือนขณะใช้งานมีแผ่นกันเศษโลหะด้านหลังเครื่องตลอดความยาว

2. รายละเอียดทางเทคนิค

- 2.1 ความสูงของศูนย์เหนือแท่นไม่น้อยกว่า 150 มม.
- 2.2 ขนาดของ Bed กว้างไม่น้อยกว่า 200 มม.
- 2.3 ระยะห่างระหว่างปลายศูนย์หัวเครื่องถึงศูนย์ท้ายแท่นไม่น้อยกว่า 1,000 มม.
- 2.4 รูทูลแกนเพลลาที่หัวเครื่องไม่น้อยกว่า 38 มม.
- 2.5 Spindle Nose Taper Bore ไม่น้อยกว่า Morse No.5
- 2.6 Spindle Nose Drive พร้อมอุปกรณ์จับยึดแบบ Cam Lock หรือ Bayonet
- 2.7 ศูนย์ท้ายเครื่องมีขนาดรูเรียวไม่น้อยกว่า Morse No.30
- 2.8 ลักษณะผิวแตรรางเลื่อนเป็นผิว "วี" กว้างไม่น้อยกว่า 2 สัน
- 2.9 ระบบเปลี่ยนความเร็วรอบเพลางานใช้ระบบเฟือง เปลี่ยนความเร็วได้ไม่น้อยกว่า 12 ขั้น ขึ้นต่ำสุดไม่มากกว่า 30 รอบ/นาที ขึ้นสูงไม่น้อยกว่า 2,000 รอบ/นาที
- 2.10 มีห้องชุดเปลี่ยนเฟือง (Quick Change Gear Box) สามารถปรับอัตราป้อนตามแนวยาวและแนวขวางได้

(นายสุนทร ไกรวงษ์)

(นายสุชาติ เอ็งขุน)

(นายทิวาพงษ์ พวงรัตน์)